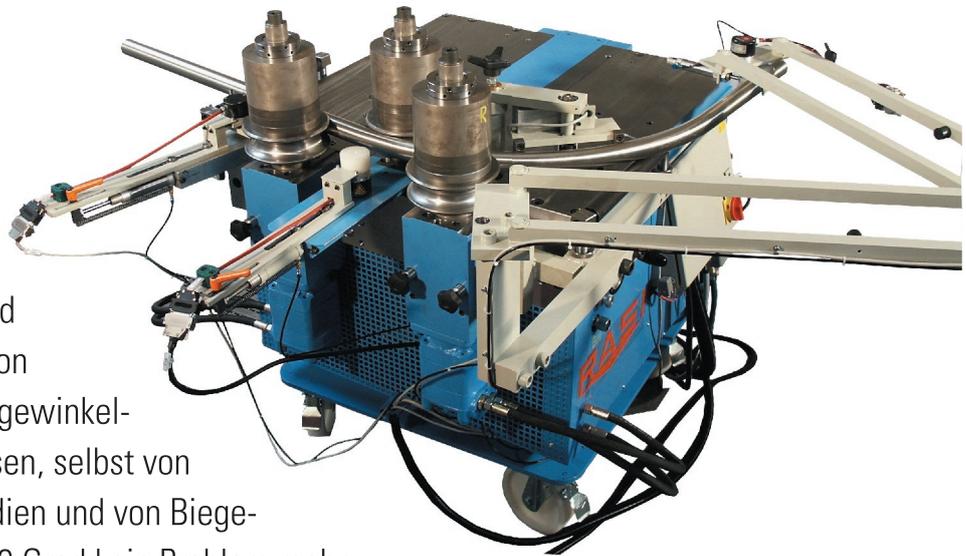


## Biegewinkel- und Radienmesser RW 2002

Mit dem neu entwickelten Biegewinkel- und Radienmesser von RASI ist das Biegewinkel- und Radienmessen, selbst von großen Biegeradien und von Biegewinkeln über 180 Grad kein Problem mehr.

Beim Drei- und Vier-Walzenbiegen und beim Ringbiegen ist die Messung und Kontrolle des Biegewinkels und des Biegeradiuses während des Biegeprozesses möglich.



Das Konzept bietet entscheidende Vorteile:

- Ohne das Biegeteil aus der Maschine entnehmen zu müssen, lässt sich der Biegewinkel und der Biegeradius bequem messen. Auf einer Großanzeige werden diese deutlich angezeigt
- Das Messergebnis wird je nach Steuerungstyp der Biegemaschine ausgewertet
- Schon nach kurzer Biegestrecke (ab 10 mm) erfolgt die Dauermessung und Kontrolle des Biegeradiuses während des Biegeprozesses
- Dauermessung und Kontrolle des Biegewinkels während des Biegeprozesses
- Automatische Radiusregelung auch bei unbekanntem Materialverhalten und bei kleinen und großen Biegewinkeln und bei kleinen und großen Biegeradien
- Sofortige Reaktion auf Materialschwankungen
- Automatische Messung und Kompensation der Radiusaufweitung
- Automatische Messung und Kompensation der Materialrückfederung
- Automatische Messung des Ausbiegeeffektes
- Automatisches Anlegen von materialspezifischen Korrekturkurven
- Passgenaue Biegeradien und Biegewinkel auch bei unbekanntem Materialverhalten und unbekanntem Materialeigenschaften oder Chargenschwankungen
- An neuen und vorhandenen RASI Biegemaschinen anbaubar